

ALLFOOD SPA



MENU' PRIMAVERA-ESTATE

2° SETTIMANA

SCUOLE ARNONE 2019/2020

LUNEDI	MARTEDI	MERCOLEDI	GIOVEDI	VENERDI
RISOTTO CON ZUCCHINE	GNOCCHI AL POMODORO	PASTA ALL'OLIO E PARMIGIANO	MINISTRA D'ORZO E FAGIOLI	PASTA AL POMODORO
FRITTATA AL FORNO	POLPETTONE DI VIT.NE AL FORNO	STRACCHINO	BASTONCINI DI MERLUZZO AL FORNO	ARISTA PANATA AL FORNO
BIETA	POMODORI IN INSALATA	FAGIOLINI LESSI	CAROTE LESSE	INSALATA MISTA
PANE COMUNE BIO	PANE COMUNE BIO	PANE COMUNE BIO	PANE COMUNE BIO	PANE COMUNE BIO
FRUTTA FRESCA	FRUTTA FRESCA	FRUTTA FRESCA	FRUTTA FRESCA	FRUTTA FRESCA

